



Radom, 20.04.2018r.

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 1/2018

w sprawie zamówienia na:

1. Wycinarka laserowa-1 szt.
2. Pionowe centrum obróbcze -1 szt.

Regionalny Program Operacyjny Województwa Pomorskiego na lata 2014-2020

Numer i nazwa Osi priorytetowej: 2. Przedsiębiorstwa

Numer i nazwa Działania: 2.2 Inwestycje profilowane

Numer i nazwa Poddziałania: 2.2.1 Inwestycje profilowane – wsparcie dotacyjne

Numer umowy: RPPM.02.02.01-22-0130/17-00

Tytuł projektu: „Wdrożenie nowej technologii produkcji elementów metalowych w przedsiębiorstwie Intercompact Sp. z o.o. celem wprowadzenia nowych produktów dedykowanych branży offshore”.

Upublicznienie zapytania

Zapytanie ofertowe znajduje się na stronie internetowej <http://ciecielaserem.pl/>, w bazie konkurencyjności www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.

1. Zamawiający:

1) Intercompact Sp. z o.o

ul. Stefana Żeromskiego 27

26-600 Radom

Tel. 58 67 30 205

e-mail: przemyslaw.drewnicki@ciecielaserem.pl

NIP : 796-00-69-595

REGON : 670014115

- 2) Ze strony Zamawiającego osobą upoważnioną do kontaktów z Wykonawcami jest **Pan Przemysław Drewnicki**, tel.: 604 071 744, e-mail: przemyslaw.drewnicki@ciecielaserem.pl
- 3) Wszelkie pytania dotyczące niniejszego zapytania ofertowego należy kierować wyłącznie pisemnie, mailowo na przemyslaw.drewnicki@ciecielaserem.pl lub korespondencyjnie na adres: Intercompact Sp. z o.o, ul. Stefana Żeromskiego 27, 26-600 Radom najpóźniej **do dnia 16.05.2018r.**

2. Cel postępowania ofertowego

Celem niniejszego postępowania ofertowego jest uzyskanie ofert na realizację zadań dotyczących zakupu:

1. **Wycinarka laserowa-1 szt., 2. Pionowe centrum obróbcze -1 szt.**, zaplanowanych we wniosku aplikacyjnym pn. "Wdrożenie nowej technologii produkcji elementów metalowych w przedsiębiorstwie Intercompact Sp.z o.o. celem wprowadzenia nowych produktów dedykowanych branży offshore".

Niniejszy dokument zawiera wytyczne dotyczące wyłonienia Dostawcy w trybie udzielenia zamówienia w ramach projektu zgodnie z zasadą konkurencyjności. Zamówienie zostanie udzielone na podstawie obiektywnych kryteriów, zapewniających zgodność z zasadami niedyskryminacji, przejrzystości, równego traktowania oraz gwarantujących, że oferty zostaną ocenione w warunkach konkurencyjnych.

3. Termin i miejsce złożenia oferty:

3.1. Sposób składania ofert:

- a. Osobiście w siedzibie Zamawiającego – od poniedziałku do piątku w g. 08.00 – 15.00 (z wyłączeniem dni ustawowo wolnych):
Intercompact Sp. z o.o, ul. Stefana Żeromskiego 27, 26-600 Radom
 - b. Drogą elektroniczną pod adres e-mail: przemyslaw.drewnicki@ciecielaserem.pl lub
 - c. Poczta lub kurierem na adres korespondencyjny Zamawiającego - od poniedziałku do piątku w g. 08.00 – 15.00 (z wyłączeniem dni ustawowo wolnych):
Intercompact Sp. z o.o, ul. Stefana Żeromskiego 27, 26-600 Radom
- a. Datą złożenia oferty jest dzień jej otrzymania przez Zamawiającego.
 - b. Oferty złożone po terminie zostaną uznane za nieważne po ich wcześniejszym rozpatrzeniu.
 - c. Oferenci, których oferty nie będą zawierały informacji pozwalających na stwierdzenie ich ważności zostaną wezwani do uzupełnienia ofert. Brak dostarczenia uzupełnień w wyznaczonym terminie lub dostarczenie niepełnych uzupełnień, będzie skutkować uznaniem ofert za nieważne, po ich wcześniejszym rozpatrzeniu.

3.2. Termin składania ofert: do dnia 21.05.2018 r., g. 24:00

Dostawca przed upływem terminu do składania ofert ma prawo:

- a. wycofać ofertę poprzez złożenie pisemnego powiadomienia drogą opisaną dla składania ofert,
- b. zmienić ofertę - powiadomienie o wprowadzeniu zmian musi być złożone wg takich samych zasad jak składana oferta, odpowiednio oznakowanych z dopiskiem „ZAMIANA”.

4. Sposób przygotowania i złożenia oferty:

- a. Oferta musi zawierać:
 - i. nazwę oferenta,
 - ii. datę sporządzenia,
 - iii. datę ważności oferty,



- iv. termin dostawy liczony od złożenia pisemnego zamówienia lub podpisania umowy z Zamawiającym. Za termin wykonania zamówienia uważa się podpisanie protokołu zdawczo-odbiorczego bez uwag Zamawiającego;
- v. warunki i termin płatności,
- vi. warunki i okres gwarancji,
- b. Oferta musi zostać przedstawiona w jednoznaczny sposób, zgodnie z wymogami określonymi w przedmiocie zamówienia i na formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
- c. Ofertę należy sporządzić na piśmie, w języku polskim lub angielskim.
- d. Cena oferowana netto i brutto przedstawiona przez Oferenta musi obejmować wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia.
- e. Oferta powinna zawierać cenę netto i brutto wyrażoną w PLN lub w innej walucie obcej. Kurs przeliczenia na PLN w przypadku waluty obcej następuje po średnim kursie z ostatniego dnia naboru (wg. NBP).
- f. Oferta musi zawierać oświadczenia opisujące sytuację ekonomiczną i finansową oferenta, oświadczenie o braku finansowych zobowiązań publiczno - prawnych, wg załącznika nr 2, muszą być podpisane przez osobę/by uprawnioną/e do reprezentowania Oferenta, a podpisy muszą umożliwiać identyfikację tożsamości osoby/osób składającej/cych tj. powinien być złożony wraz z imienną pieczętką lub czytelny podpis z podaniem imienia i nazwiska.
- g. Koszty związane z przygotowaniem i dostarczeniem oferty ponosi Oferent.
- h. Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych.
- i. Dopuszcza się składanie ofert częściowych.
- j. Ofertę można złożyć na jedną, lub wszystkie części zamówienia.
- k. Oferta musi zostać podpisana przez osobę do tego upoważnioną.

5. Termin ważności ofert: min. 90 dni od ostatecznego terminu składania ofert.

6. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowych maszyn i urządzeń, z podziałem na 2 części:

Część 1: Wycinarka laserowa-1 szt. – CPV: **42600000-2** – Obrabiarki

Część 2: Pionowe centrum obróbkowe -1 szt. – CPV: **42600000-2** – Obrabiarki, **42612000-9** – Centra obróbkowe

6.1. Wymagania techniczne

Część 1: Wycinarka laserowa – 1 szt.

- typ urządzenia: latająca optyka
- moc min. 4,0 kW
- technologia źródła laserowego-CO2
- oprogramowanie do automatycznego rozmieszczania elementów na arkuszach blachy
- minimalna grubość cięcia blach grubych: 25 mm
- maksymalna masa detalu: 930 kg
- maksymalny rozmiar blachy: 1525x3050 mm
- minimalny posuw osi X/Y/Z: 3100 mm/1580 mm/110 mm





- minimalna dokładność pozycjonowania oś X i oś Y: +/- 0,05 na długości 500 mm
- minimalna dokładność pozycjonowania oś Z: +/- 0,01 na długości 100 mm
- minimalna powtarzalność pozycjonowania oś X,Y,Z: +/- 0,03 mm
- maksymalna liczba dysz: 8
- zmieniacz palet: minimum 2 palety
- instalacja urządzenia bez fundamentu na posadzce o grubości 25 cm

Dodatkowo urządzenie powinno posiadać:

- możliwość cięcia stopów aluminium, brązu i materiałów
- dokładną techniką ciecienia laserowego
- oprogramowanie do zagnieżdżenia detali na blasze
- system kontroli średnicy wiązki
- automatyczne wykrywanie plazmy
- żeliwną konstrukcję łoża
- średnie zużycie gazu laserowego – maksymalnie do 6NI/godz.

Część 2: Pionowe centrum obróbcze -1 szt.

- przesuwu robocze (powierzchnia stołu roboczego X x Y)
X = 1600-1650 , Y = 800-850 , Z = 750-800,
- obroty wrzeciona min. 8000 obr/min,
- sterowanie CNC w języku polskim,
- stożek ISO40 (SK40),
- moc wrzeciona min. 22 kW
- boczny magazyn narzędziowy na min. 24 narzędzia,
- dokładność pozycjonowania maszyny min. +/- 0,008,
- 1 GB karta pamięci wewnętrznej,
- wyrzutnik wiórów,
- programowalna dysza chłodziwa,
- sonda narzędziowa,
- sonda detalu,
- moduł wykrywania zaniku napięcia,
- karta sieciowa,
- zdalny monitoring stanu pracy maszyny urządzeniu mobilnym typu smartfon, tablet

6.2. Wymaganie pozatechniczne (identyczne dla części 1 oraz części 2 zamówienia)

- Montaż i rozruch (w tym sprzęt potrzebny do montażu) – na koszt dostawcy.
- Szkolenie w zakresie zaawansowanej obsługi i programowania dla 2 pracowników – na koszt dostawcy.
- Książka badań, Instrukcje obsługi (w języku polskim) - na koszt dostawcy.
- Transport do oddziału produkcyjnego: 84-103 Łebcz, ul. Dr. Augusta Oetkera, działka 55/2

6.3. Informacje dodatkowe

- Składając ofertę proszę odnieść się do każdego elementu specyfikacji. Brak informacji w ofercie lub w załączniku o wszystkich składowych/elementach skutkować może odrzuceniem oferty.
- W przypadku wskazania w opisie przedmiotu zamówienia znaków towarowych, patentów lub pochodzenia Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość zastosowania równoważnych rozwiązań,

tzn. takich, których parametry techniczne są równoważne – co najmniej takie same (nie gorsze) od tych podanych w specyfikacji przedmiotu zamówienia.

7. Harmonogram realizacji zamówienia:

- a. Rozpoczęcie realizacji zamówienia: od dnia złożenia pisemnego zamówienia lub zawarcia pisemnej umowy z Wykonawcą
- b. Zakończenie realizacji zamówienia: potwierdzone podpisaniem protokołu zdawczo-odbiorczego bez uwag Zamawiającego, nie później niż:
 - b1. 8 miesięcy – w przypadku części 1 zamówienia
 - b2. 6 miesięcy – w przypadku części 2 zamówieniaod dnia złożenia pisemnego zamówienia lub zawarcia pisemnej umowy.

8. Warunki formalne

- a. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są poufnymi danymi Zamawiającego i zostały podane wyłącznie w celu uzyskania odpowiedzi na zapytanie ofertowe. Dokument oraz wszystkie jego kopie są własnością Zamawiającego.
- b. Zamawiający i Oferent zobowiązują się do zachowania w tajemnicy wszelkich poufnych informacji uzyskanych w postępowaniu ofertowym oraz w trakcie realizacji dostawy. Informacje takie nie mogą zostać ujawnione osobom trzecim.
- c. Zamawiający dokona wyboru Dostawcy na podstawie poprawnie złożonych ofert zgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym.
- d. Wszelkie zmiany będą dokonywane w formie pisemnej. Każda zmiana staje się wiążąca od chwili przekazania informacji o jej dokonaniu.
- e. Jeżeli z wyłącznej winy Dostawcy nastąpi opóźnienie terminu realizacji umowy zadeklarowanego w ofercie (zwłoki), Oferent zapłaci karę stanowiącą równowartość 0,05% ceny przedmiotu postępowania, za każdy rozpoczęty tydzień zwłoki do wysokości kary maksymalnej stanowiącej równowartość 10% ceny zakupu opóźnionego przedmiotu zamówienia.
- f. Za odstąpienie od umowy przez Zamawiającego, z przyczyn, za które odpowiedzialność ponosi Dostawca, zostanie naliczona kara umowna w wysokości 20% ceny ofertowej przedmiotu zamówienia.
- g. Dostawca ponosi wszelkie ryzyka związane z utratą lub uszkodzeniem przedmiotu postępowania, spowodowane wadliwym pakowaniem, oznakowaniem oraz transportem, zawinionymi wyłącznie przez Dostawcę, z wyjątkiem sytuacji, kiedy taka utrata lub uszkodzenia będą wynikać z działań lub zaniechań Zamawiającego.
- h. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania, w przypadkach gdy:
 - i. cena najkorzystniejszej oferty lub oferta z najniższą ceną przewyższa kwotę, którą zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, chyba że zamawiający może zwiększyć tę kwotę do ceny najkorzystniejszej oferty,
 - ii. nie złożono żadnej oferty spełniającej wymogi określone w niniejszym zapytaniu ofertowym,
 - iii. postępowanie obciążone jest niemożliwą do usunięcia wadą mającą lub mogącą mieć istotny wpływ na wynik postępowania o udzielenie Zamówienia,

- iv. wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć.

9. Warunki zmiany umowy:

Zamawiający zastrzega możliwość wprowadzenia zmian do umowy po jej zawarciu. Ewentualne zmiany zapisów umowy będą zawierane w formie pisemnego aneksu, a ponadto będą one mogły być wprowadzane z powodu:

- Jeśli się to okaże konieczne ze względu na zmianę przepisów powszechnie obowiązującego prawa po zawarciu umowy, w zakresie niezbędnym do dostosowania Umowy do zmienionych przepisów,
- Zmiana umownego terminu wykonania umowy, gdy zaistnieje inna, niemożliwa do przewidzenia w momencie zawarcia umowy okoliczność prawna, ekonomiczna lub wystąpi siła wyższa, za którą żadna ze stron nie ponosi odpowiedzialności, skutkująca brakiem możliwości należytego wykonania zawartej umowy.

10. Kryteria oceny ofert i ich waga:

Lp.	Rodzaj kryterium	Punktacja	Sposób oceny
1	Cena - 60%	od 0 do 60	60 punktów w przypadku najniższej ceny, liczba punktów pozostałych ofert wyliczana wg wzoru: $\text{Cena} = \frac{\text{najniższa cena netto oferty}}{\text{cena netto oferty ocenianej}} \times 60$
2	Termin wykonania - 30%	Od 0 do 30	30 punktów za najkrótszy termin wykonania, liczba punktów pozostałych ofert wyliczana wg wzoru: $\text{Termin wykonania} = \frac{\text{najkrótszy termin wykonania (w m-ach.)}}{\text{termin wykonania oferty ocenianej (w m-ach.)}} \times 30$
3	Okres gwarancji - 10%	Od 0 do 10	10 punktów za najdłuższy okres gwarancji, liczba punktów pozostałych ofert wyliczana wg wzoru: $\text{Okres gwarancji} = \frac{\text{okres gwarancji oferty ocenianej (w m-ach)}}{\text{najdłuższy okres gwarancji (w m-ach)}} \times 10$

- a. Ocena ofert odbędzie się odrębnie dla każdej części zamówienia, tj. dla cz. 1 i cz. 2.
- b. Każda oferta spełniająca wymagania minimalne zostanie oceniona punktowa. Uzyskane oceny będą zaokrąglane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
- c. Zamówienie otrzyma oferent, który otrzymał najwyższą liczbę punktów ze wszystkich kryteriów.

11. Wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu (a) interesów w przypadku beneficjenta, który nie jest zamawiającym w rozumieniu ustawy PZP, zamówienia nie mogą być udzielane podmiotom powiązanim z nim osobowo lub kapitałowo, oraz (b) osoby wykonujące w imieniu zamawiającego czynności związane z procedurą wyboru wykonawcy, w tym biorące udział w procesie oceny ofert, nie mogą być powiązane osobowo lub kapitałowo z wykonawcami, którzy złożyli oferty. Powinny być to osoby bezstronne i obiektywne.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające szczególnie na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Z poważaniem,

PREZES ZARZĄDU

inż. Jacek Drewnicki

INTERCOMPACT Sp. z o.o.
26-600 Radom, ul. Żeromskiego 27
tel. 48 363 31 64
REG.:670014115 NIP:796 006 95 95