



Wspólnie działamy na rzecz Europy **zielonej**, **konkurencyjnej**
i **sprzyjającej integracji społecznej**

Intercompact sp z o.o. dostawca usług i produktów z zakresu metalotechniki realizuje projekt:

„**Zielone** technologie drogą wzrostu **konkurencyjności**”

Intercompact sp. z o. o.”

korzysta z dofinansowania o wartości 389 495,20 Euro otrzymanego od Norwegii.

Celem projektu jest wzrost konkurencyjności firmy Intercompact sp. z o.o. poprzez wdrożenie innowacyjnych i energooszczędnych rozwiązań technologicznych oraz zwiększenie wykorzystania w przedsiębiorstwie odnawialnych źródeł energii.

www.norwaygrants.pl

Dofinansowany w ramach Norweskiego Mechanizmu Finansowego 2014-2021, działanie 19.1 Nowe Produkty i Inwestycje, poddziałanie 19.1.1 Technologie przyjazne środowisku - Green growth



Wspólnie działamy na rzecz Europy **zielonej**, **konkurencyjnej**
i **sprzyjającej integracji społecznej**

- Realizacja projektu zakłada:

1) wdrożenie znacząco udoskonalonego procesu cięcia blach o grubości do 10mm, który będzie wykonywany przy użyciu najnowszej generacji wycinarki laserowej światłowodowej o mocy 6kW – proces innowacyjny w skali krajowej

2) zwiększenie efektywności kosztowej działania poprzez wykorzystanie odnawialnych źródeł energii – dzięki budowie instalacji fotowoltaicznej o mocy 192kW do produkcji energii elektrycznej na cele zasilana zakładu Intercompact w Łebczu.

W następstwie zrealizowanej inwestycji możliwy będzie rozwój działalności gospodarczej Spółki Intercompact poprzez zwiększenie przychodów ze sprzedaży i zysków przy równoczesnym wzroście zatrudnienia.



Wspólnie działamy na rzecz Europy **zielonej**, **konkurencyjnej**
i **sprzyjającej integracji społecznej**

Zadania w projekcie:

1) Wdrożenie znacząco udoskonalonego procesu cięcia blach o grubości do 10mm w zakładzie Intercompact w Łebczu. W ramach działania Wnioskodawca zakupi najnowszej generacji wycinarkę laserową światłowodową o mocy 6kW.

Planowane do nabycia i zastosowania w firmie urządzenie znacząco zmodyfikuje realizowany w zakładzie Intercompact proces cięcia blach o grubości do 10mm.

Oczekiwane parametry techniczne wycinarki laserowej światłowodowej o mocy 6kW to:

- moc wiązki 6kW
- ruchoma optyka w technologii światłowodowej / fiber
- automatyczny wymienny stół
- głowica z automatycznym ogniskowaniem
- rezonator zintegrowany
- możliwość szybkiego przebijania
- wysoka dokładność i powtarzalność pozycjonowania
- układ czujników optycznych i dźwiękowych do monitorowania głowicy i procesu cięcia



Wspólnie działamy na rzecz Europy **zielonej**, **konkurencyjnej**
i **sprzyjającej integracji społecznej**

Zadania w projekcie:

2) Budowa naziemnej instalacji fotowoltaicznej do celów produkcji energii elektrycznej na potrzeby własne zakładu Intercompact w Łebczu. Zaplanowano zakup i montaż naziemnej instalacji fotowoltaicznej o łącznej mocy zainstalowanej 199 kW. Instalacja ta będzie służyła do celów produkcji energii elektrycznej na potrzeby własne

Planowana instalacja OZE o zostanie zlokalizowana na terenie zakładu przedsiębiorstwa Intercompact przy ul. Dr Augusta Oetkera 31 w Łebczu.

Parametry instalacji zostały dobrane w drodze analizy zużycia energii w zakładzie Wnioskodawcy w ujęciu rocznym i kształtują się następująco:

- moc zainstalowana: 199 kWp
- liczba falowników: 2
- Moc AC inwertera: 100 kW
- Liczba faz inwertera: 3
- Okablowanie strony DC i AC
- System montażowy na gruncie
- Licznik energii zasilania
- Skrzynka przyłączeniowa



Wspólnie działamy na rzecz Europy **zielonej**, **konkurencyjnej**
i **sprzyjającej integracji społecznej**

Zadania w projekcie:

3) Optymalizacja procesu cięcia blach pod kątem wykorzystania instalacji PV do celu zasilania tego procesu

W ramach projektu Spółka podejmie współpracę z jednostką naukową w obszarze pogłębionej optymalizacji procesu technologicznego cięcia blach w celu zmaksymalizowania wykorzystania zasilania z instalacji fotowoltaicznej. Będzie to możliwe dzięki wykorzystaniu pomiaru wytwarzanej energii elektrycznej w zależności od pory roku i warunków pogodowych. Zgromadzenie informacji o rzeczywistej wydajności instalacji OZE pozwoli na wprowadzenie modyfikacji w organizacji procesu produkcji w taki sposób, aby skorelować maksymalne zapotrzebowanie na energię elektryczną ze szczytową dostępnością mocy z paneli PV (pora dzienna, godziny południowe, lato, bezchmurna pogoda), a prace z mniejszym obciążeniem planować na okresy ograniczonej wydajności (pora nocna, godziny poranne i wieczorne, zima, pochmurna pogoda).



Wspólnie działamy na rzecz Europy **zielonej**, **konkurencyjnej**
i **sprzyjającej integracji społecznej**

Projekt Spółki Intercompact :

- 1) prowadzi do wdrożenia do zakładu firmy innowacyjnego w skali kraju procesu cięcia laserowego blach o grubości do 10mm,
- 2) prowadzi do wzrostu przychodów ze sprzedaży – dzięki znaczącemu podniesieniu sprawności procesu cięcia blach o grubości do 10mm i w konsekwencji wykreowaniu dodatkowej zdolności do obsługi zleceń,
- 3) prowadzi do wzrostu zysków operacyjnych – w efekcie projektu wyeksploatowana wycinarka laserowa Mazak NTX 1.3 kW zastąpiona najnowszą generacją urządzenia do cięcia światłowodowego o znacząco podniesionej szybkości cięcia (od 5 do 10 razy, w zależności od grubości materiału) oraz zmniejszonym zapotrzebowaniu na energię. W połączeniu ze zbudowaną w ramach projektu instalacją fotowoltaiczną projekt przyczyni się do ograniczenia wydatków na energię elektryczną na cele zasilania zakładu, co będzie miało korzystny wpływ na zmniejszenie kosztów operacyjnych prowadzonej działalności, a w konsekwencji wykreowaniu dodatkowego zysku.
- 4) prowadzi do wzrostu zatrudnienia,
- 5) prowadzi do polepszenia efektywności energetycznej działalności zakładu Intercompact w efekcie wprowadzenia wysokowydajnych i równocześnie energooszczędnych technologii,
- 6) prowadzi do zmniejszenia emisji zanieczyszczeń do atmosfery - w konsekwencji podniesienia efektywności energetycznej działania firmy oraz wykorzystania energii ze źródeł OZE, możliwe stanie się ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko przedsiębiorstwa Intercompact. Efektem zredukowanego zapotrzebowania na energię elektryczną oraz zastąpienia energii pobranej z sieci elektroenergetycznej energią własnego źródła fotowoltaicznego będzie zredukowanie rocznej emisji CO₂.



Wspólnie działamy na rzecz Europy **zielonej**, **konkurencyjnej**
i **sprzyjającej integracji społecznej**

- 7) Prowadzi do wzrostu konkurencyjności przedsiębiorstwa na rynku regionalnym, krajowym i międzynarodowym dzięki wykorzystaniu technologii pozwalających na wzrost produktywności procesu cięcia blach cienkich oraz wykreowaniu nowych mocy obróbczych,
- 8) Prowadzi do ograniczenia oddziaływania przedsiębiorstwa Intercompact na środowisko dzięki wzrostowi efektywności energetycznej przekładającemu się na mniejszą emisję zanieczyszczeń do powietrza,
- 9) Prowadzi do zwiększenia świadomości ekologicznej interesariuszy projektu (pracowników, lokalnych społeczności, klientów) w zakresie zrównoważonego rozwoju oraz korzyści z wdrażania zielonych technologii w przemyśle.



Wspólnie działamy na rzecz Europy **zielonej**, **konkurencyjnej**
i **sprzyjającej integracji społecznej**

Wyżej wyróżnione cele projektu znajdują odzwierciedlenie w przyjętych wskaźnikach:

- Liczba innowacyjnych procesów zastosowanych w przedsiębiorstwie w wyniku projektu (nowych dla przedsiębiorstwa) – 1 szt.
- Liczba innowacyjnych procesów wprowadzonych na rynek (skomercjalizowanych) w wyniku projektu – 1 szt.
- Liczba utworzonych miejsc pracy (ogółem) – 1 EPC
- Szacunkowe zmniejszenie emisji rocznej CO₂ – 226,01 ton CO₂ / rok
- Szacunkowe zmniejszenie rocznego poboru energii elektrycznej – 0,11 GWh/rok
- Szacowany roczny wzrost rocznych obrotów – 6,56%
- Szacowany roczny wzrost zysków operacyjnych netto – 33,23%



Wspólnie działamy na rzecz Europy **zielonej**, **konkurencyjnej**
i **sprzyjającej integracji społecznej**

Dziękujemy za uwagę!